

无锡市超艺彩印厂
年产酒盒包装 260 万套的技术改造项目竣
工环境保护验收监测报告表

编制单位：

无锡市超艺彩印厂

二〇二五年十月

建设单位法人代表：奚超平

填表人：濮清清

建设单位：无锡市超艺彩印厂

电话：13585005061

传真：/

邮编：214000

地址：无锡市锡山区鹅湖镇柏桥路 33 号

表一

建设项目名称	年产酒盒包装 260 万套的技术改造项目				
建设单位名称	无锡市超艺彩印厂				
建设项目性质	新建 改扩建√ 迁建 (划√)				
主要产品名称	酒盒包装				
设计生产能力	年产酒盒包装 260 万套				
实际生产能力	年产酒盒包装 260 万套				
环评时间	2024 年 4 月	开工建设时间	2024 年 11 月		
调试时间	2025 年 6 月	现场监测时间	2025 年 8 月 26 日-27 日		
环评表 审批部门	无锡市行政审批局	环评报告表 编制单位	无锡英普特环保科技有限公司		
环保设施 设计单位	企业自建	环保设施施工 单位	企业自建		
投资总概算 (万元)	100	环保投资 总概算(万元)	2	比例%	2
实际总投资 (万元)	100	实际环保投资 (万元)	10	比例%	10
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月)；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月)；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2016 年 1 月)；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 29 日修订)；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订)；</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》(国令第 682 号, 2017 年 7 月 16 日)；</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部, 公告 2018 年第 9 号, 2018 年 5 月 15 日)；</p> <p>(9) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局, 苏环控[1997]122 号)；</p> <p>(10) 《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单(试行)〉的通知》(环办环评函〔2020〕688 号)；</p> <p>(11) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)；</p> <p>(12) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；</p>				

续表一

<p>验收监测依据</p>	<p>(13) 《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16号）；</p> <p>(14) 《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案(试行)》（苏环办[2021]290号）；</p> <p>(15) 《无锡市超艺彩印厂年产酒盒包装 260 万套的技术改造项目环境影响报告表》（无锡英普特环保科技有限公司，2024 年 4 月）；</p> <p>(16) 无锡市行政审批局《关于无锡市超艺彩印厂年产酒盒包装 260 万套的技术改造项目环境影响报告表的批复》（锡行审环许[2024]4029 号，2024 年 5 月 22 日）；</p> <p>(17) 其他相关资料。</p>												
<p>验收监测评价标准编号、级别、限值</p>	<p>1、废水</p> <p>本项目无生产废水产生，不新增生活污水。</p> <p>本项目雨水执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB 32/1072-2018）表 2 城镇污水处理厂排放标准，详见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 雨水执行标准</p> <table border="1" data-bbox="379 1081 1492 1357"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>标准浓度限值（mg/L）</th> <th>参照标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>化学需氧量</td> <td>50</td> <td rowspan="4">《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB 32/1072-2018）表 2 城镇污水处理厂排放标准</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>4（6）</td> </tr> <tr> <td>总氮</td> <td>12（15）</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：括号外数值为水温>12℃的控制指标，括号内数值为水温≤12℃的控制指标。</p> <p>2、废气</p> <p>本项目 1#印刷车间印刷产生的有机废气通过集气罩+隔板+软帘收集，覆膜产生的有机废气经设备自带密闭集气罩收集、糊盒产生的有机废气通过集气罩收集，收集后的印刷、覆膜、糊盒废气经二级活性炭装置处理后由 15m 高排气筒 DA001 排放；2#印刷车间印刷产生的有机废气通过集气罩+隔板+软帘收集，经二级活性炭装置处理后由 15m 高排气筒 DA002 排放。</p>	污染物	标准浓度限值（mg/L）	参照标准	化学需氧量	50	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB 32/1072-2018）表 2 城镇污水处理厂排放标准	氨氮	4（6）	总氮	12（15）	总磷	0.5
污染物	标准浓度限值（mg/L）	参照标准											
化学需氧量	50	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB 32/1072-2018）表 2 城镇污水处理厂排放标准											
氨氮	4（6）												
总氮	12（15）												
总磷	0.5												

续表一

验收监测评价标准编号、级别、限值	<p>有组织废气中非甲烷总烃的排放浓度、排放速率均符合江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表1标准。厂区内无组织非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2标准。厂界无组织非甲烷总烃符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3排放限值。详见表1-2、表1-3。</p>				
	表 1-2 大气污染物排放标准				
	污染物名称	污染物排放浓度限值			标准
		最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	
	非甲烷总烃	50	1.8	4.0	江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表1标准 江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准
	表 1-3 厂区内无组织排放标准				
	污染物名称	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	标准来源	
	非甲烷总烃	6	监控点处1h平均浓度值	江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2标准	
		20	监控点处任意一次浓度值		
	3、噪声				
<p>本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准。具体数值见下表。</p>					
表 1-4 工业企业厂界噪声排放标准					
厂界外声环境功能区类别		时段	昼间	夜间	
		3类	65dB(A)	/	
4、总量控制指标					
<p>本项目环评审批意见中核定的全厂污染物年排放总量见下表。</p>					
表 1-5 污染物总量控制指标 单位: t/a					
控制项目		污染物	核定量 t/a		
废气	有组织	非甲烷总烃	0.0309		
	无组织	非甲烷总烃	0.0343		

表二

1、工程建设内容：

无锡市超艺彩印厂成立于2000年6月9日，位于无锡市锡山区鹅湖镇柏桥路33号，利用自有厂房（占地面积10000m²，建筑面积15496.44m²）从事包装印刷项目。

《无锡市超艺彩印厂印刷包装制品生产项目环境影响报告表》于2014年1月14日经无锡市锡山区环境保护局审批通过，并于2017年1月3日取得竣工环境保护验收意见。《无锡市超艺彩印厂包装盒加工生产线技术改造项目环境影响报告表》于2018年9月7日经无锡市锡山区环境保护局审批通过。企业在试生产过程中发现印刷效果不佳，且油墨用量远远不够，故更换油墨品种并增加油墨用量，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号），该次变动导致VOCs排放量增加，属于重大变动，故需对已编制的环评报告表重新进行报批。《无锡市超艺彩印厂包装盒加工生产线改建项目（重新报批）环境影响报告表》于2019年10月17日经无锡市锡山区环境保护局审批通过，并于2020年5月21日取得竣工环境保护验收意见。

本次技改公司投资100万，对现有生产线进行技术改造，覆膜、糊盒工艺增加废气收集处理装置。本项目总投资100万，其中环保投资10万元。公司人员共60人，人员规模不变，年工作300天，实行白班8h工作制。生产规模为年产酒盒包装260万套。

2024年1月，我公司委托无锡英普特环保科技有限公司编制了《无锡市超艺彩印厂年产酒盒包装260万套的技术改造项目环境影响报告表》。并于2024年5月24日取得了无锡市行政审批局的批复《关于无锡市超艺彩印厂年产酒盒包装260万套的技术改造项目环境影响报告表的批复》（锡行审环许[2024]4029号）。

我公司已于2024年12月27日取得了排污许可证，证书编号：913202057206377396001X。

2、本项目原辅料见表2-1，产品方案见表2-2，主要生产设备见表2-3。

表2-1 本项目原辅材料一览表

序号	名称	包装方式	年消耗量	
			年设计用量/t	实际年估算用量/t
1	白卡纸	箱装	700	700
2	灰纸板	箱装	4000	4000
3	PS版	箱装	0.6	0.6
4	底片	箱装	0.1	0.1
5	单张胶印油墨（泗联）	桶装	9	9
6	单张胶印油墨（牡丹）	桶装	9	9

续表二

7	半水基油墨清洗剂	桶装	0.5	0.5
8	电化铝	箱装	700 (卷/a)	700 (卷/a)
9	BOPP膜	箱装	30	30
10	玉米胶	桶装	40	40
11	包装袋	箱装	2	2
12	水性复膜胶	桶装	40	40
13	水性糊盒胶	桶装	5	5
14	显影液	桶装	0.2	0.2
15	免酒精润版液	桶装	0.2	0.2

表 2-2 产品方案一览表

序号	项目名称	产品名称及规格	设计产能	实际产能	年生产小时数
1	生产车间	酒盒包装	260 万套/年	约 260 万套/年	2400h

劳动定员：员工 60 人；一班制 8 小时生产，年工作 300 天。

表 2-3 主要生产设备

序号	名称	规格型号	数量 (台/套)		
			环评中数量	实际数量	变化量
1	送纸上糊机	Y-SJ-605B	1	1	0
2	全自动模切机	1060MF	2	2	0
3	半自动模切机	-	1	1	0
4	全自动烫金机	1060	1	1	0
5	半自动烫金机	-	1	1	0
6	全自动覆膜机	-	1	1	0
7	全自动合版机	FC-1307	1	1	0
8	糊盒机	TYPE	1	1	0
9	空压机	BLT-30A/8	2	2	0
10	打包机	-	6	6	0
11	冲版机	1000X	1	1	0
12	晒版机	MK1060FM	1	1	0
13	全自动打钉机	TYS-1600	1	1	0
14	全自动压纹机	1060V400	1	1	0
15	切纸机	-	2	2	0
16	六色胶印机	-	2	2	0

续表二

3、主要工艺流程及产污环节

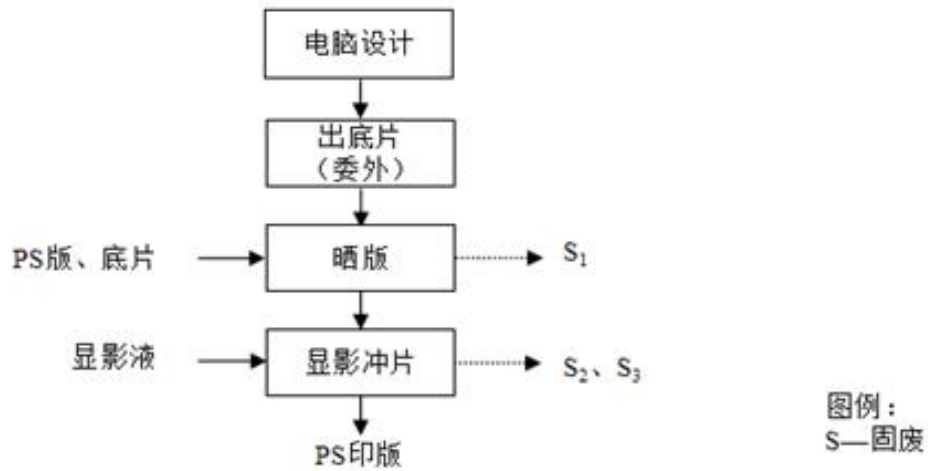


图 2-1 制版生产工艺流程图

生产工艺简述：

电脑设计：根据客户要求利用电脑程序进行版面设计，出设计样本。

出底片（委外）：底片样本经客户确定后，委外制作底片。

晒版：PS 版和底片置于晒版机晒框内，对其进行定位、固定、再曝光，底片上图文部分不透光，空白部分透光，空白部分感光层发生化学反应，由碱不溶变为碱可溶，图文部分因不透光，溶解性不变，底片上的图像经曝光后影印到 PS 版上。此工序主要产生废底片 S₁。

显影冲片：将浓显影液与水 1:5 混合后的显影液放入冲版机内，曝光后的 PS 版经冲版机作用后用抹布擦干即可。此工序主要产生废混合显影液 S₂、废抹布 S₃、废包装桶 S₄。

续表二

烫金：根据客户要求，用烫金机使电化铝的铝层在一定温度和压力下转印到模切好的纸板表面上。烫金机采用电加热，温度约为 100°C，无需冷却。此工序产生废电化铝 S₁₁ 及噪声 N。

裱纸：将烫金、覆膜处理后的彩面纸和切好的纸板送上送纸上糊机，利用玉米胶，经压纹机和合版机将两者粘合在一起。此工序产生废玉米胶桶 S₁₂ 及噪声 N。

模切：利用模切机将裱纸后的纸板进行裁切，并弯折成型。此工序产生废纸边角料 S₁₃ 及噪声 N。

糊盒：利用糊盒机和水性糊盒胶将折好的纸板粘合成型。此工序产生废包装桶 S₁₄、糊盒废气 G₄ 及噪声 N。

打包入库：利用包装袋和打包机将成品打包入库。此工序产生噪声 N。

续表二

4、重大变动情况对照				
表 2-4 重大变动情况对照表				
项目	重大变动标准	对照分析	变化情况	变动界定
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	本项目开发、使用功能未发生变化。	无变化	-
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	本项目生产、处置或储存能力未增大。	无变化	-
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目生产、处置或储存能力未增大。	无变化	-
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目生产、处置或储存能力未增大。	无变化	-
	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	本项目未重新选址。	无变化	-
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：	项目未新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料，燃料无变化，未导致上述情形。	无变化	-
	（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性低的除外）；	本项目未新增排放污染物种类的（毒性、挥发性低的除外）；	无变化	-
	（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；	本项目位于环境质量不达标区，相应污染物排放量未增加；	无变化	-
	（3）废水等第一类污染物排放量增加的；	本项目废水等第一类污染物排放量未增加；	无变化	-
	（4）其他污染物排放量增加 10%以上的。	本项目其他污染物排放量未增加。	无变化	-
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目物料运输、装卸、贮存方式均未发生变化。	无变化	-
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目废水污染防治措施未发生变化。	无变化	-

续表二

续表 2-4 重大变动情况对照表

项目	重大变动标准	对照分析	变化情况	变动界定
环境保护措施	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	未新增废水直接排放口；废水排放方式未发生变化；废水直接排放口位置未发生变化。	无变化	-
	10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	未新增废气主要排放口；主要排放口排气筒高度未降低。	无变化	-
环境保护措施	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声防治措施未发生变化，本项目不涉及土壤或地下水污染防治措施。	无变化	-
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重。	固体废物利用处置方式未发生变化。	无变化	-
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	本项目未涉及事故废水暂存能力或拦截设施。	无变化	-

无锡市超艺彩印厂年产酒盒包装 260 万套的技术改造项目在实际实施过程中，较环评无变化。

续表二

5、水平衡图

本项目无生产废水排放，不新增生活污水。全厂水平衡图见图 2-3。

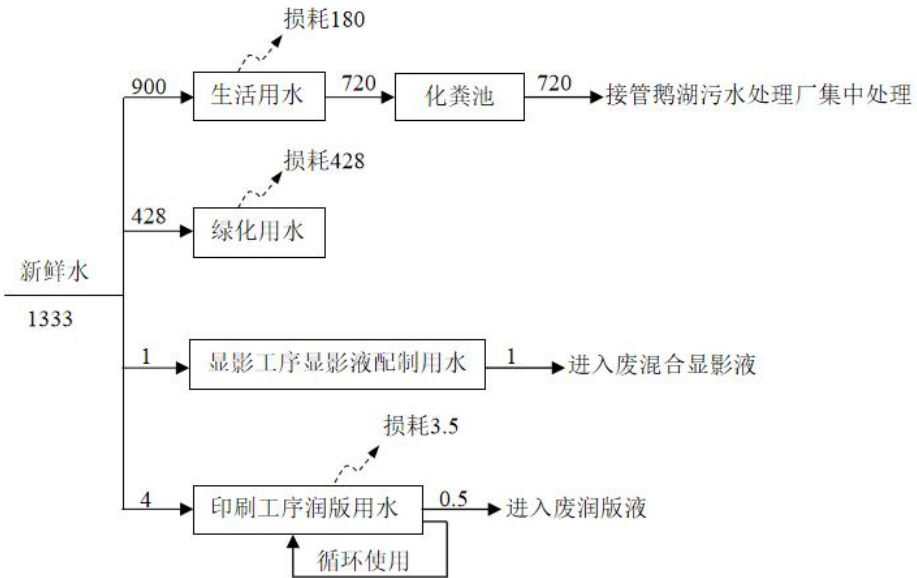


图 2-3 本项目全厂水平衡图

表三

1、主要产污环节

(1) 废气

本项目 1#印刷车间印刷产生的有机废气通过集气罩+隔板+软帘收集，覆膜产生的有机废气经设备自带密闭集气罩收集、糊盒产生的有机废气通过集气罩收集，收集后的印刷、覆膜、糊盒废气经二级活性炭装置处理后由 15m 高排气筒 DA001 排放；2#印刷车间印刷产生的有机废气通过集气罩+隔板+软帘收集，经二级活性炭装置处理后由 15m 高排气筒 DA002 排放。

(2) 废水

本项目无生产废水产生，不新增生活污水。

(3) 噪声

本项目噪声主要由各类生产设备产生，经厂房隔声、距离衰减控制噪声对周边环境的影响。

(4) 固废

本项目实际建设中固体废物主要为废纸边角料、废电化铝、废玉米胶桶、废底片、废混合显影液、废抹布、废包装桶、废 PS 版、废润版液、废活性炭。

其中废纸边角料、废电化铝外售废品回收商，废玉米胶桶由供应商回收，废底片、废混合显影液、废抹布、废包装桶、废 PS 版、废润版液、废活性炭委托江阴市锦绣江南环境发展有限公司处置。具体产生量见表 3-1。

表 3-1 固废产生量

序号	固废名称	属性	产生工序	固废代码	估算产生量	实际产生量
1	废纸边角料	一般 固废	切纸、模切	900-005-S17	45 t/a	约 45 t/a
2	废电化铝		烫金	900-002-S17	0.5 t/a	约 0.5 t/a
3	废玉米胶桶		裱纸	900-003-S17	2.4 t/a	约 2.4 t/a
4	废底片	危险 废物	晒版	231-002-16	0.02 t/a	约 0.02 t/a
5	废混合显影液		显影冲片	231-002-16	1 t/a	约 1 t/a
6	废抹布		显影冲片、印刷	900-041-49	1 t/a	约 2.325 t/a
7	废包装桶		印刷、覆膜、糊盒	900-041-49	3.325 t/a	约 2 t/a
8	废 PS 版		印刷	231-002-16	0.68 t/a	约 0.68 t/a
9	废润版液		印刷	900-041-49	0.5 t/a	约 0.5 t/a
10	废活性炭		废气处理	900-039-49	3.278 t/a	约 3.278 t/a

续表三

2、主要污染源、污染物处理和排放流程

根据本项目生产工艺和现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-2。

表 3-2 项目主要污染物产生、防治及排放情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	环评报告中的防治措施	实际建设
废气	印刷	VOCs	二级活性炭吸附装置	与环评一致
	覆膜	VOCs		
	糊盒	VOCs		
噪声	各类生产设备		厂房隔声，距离衰减	与环评一致
固废	废纸边角料		外售废品回收商	与环评一致
	废电化铝			
	废玉米胶桶		供应商回收	与环评一致
	废底片		委托有资质单位处置	委托江阴市锦绣江南环境发展有限公司处理处置
	废混合显影液			
	废抹布			
	废包装桶			
	废 PS 版			
	废润版液			
废活性炭				

注：VOCs 以非甲烷总烃计。

3、危废仓库建设情况

我公司危废仓库具备防雨、防漏、防渗措施，厂区门口设置危废信息公开栏，危废仓库外墙及危废贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌。危废仓库配备通讯设备、防爆灯、灭火器等，并已安装监控探头以及应急灯。

我公司危废仓库已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及其修改单、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）等相关要求以及《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16号）、《危废废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）等相关要求执行。一般固废已按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）执行。

续表三

4、废气监测点位见图 3-1。

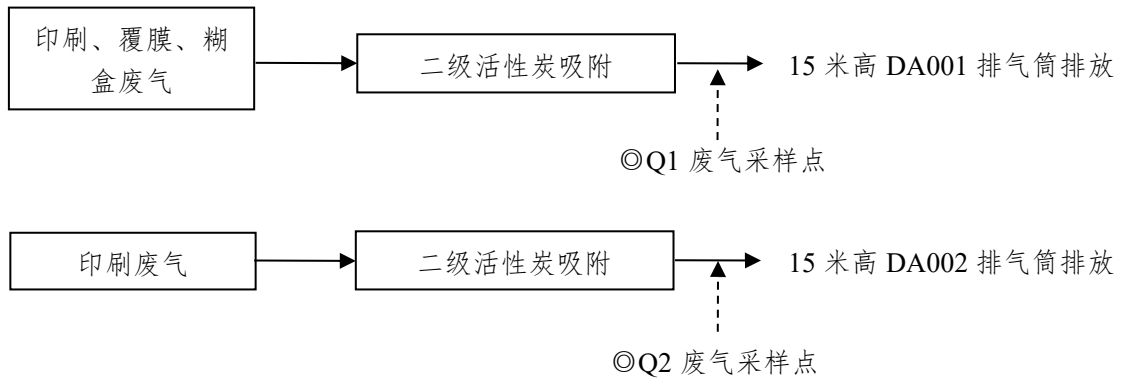


图 3-1 废气监测点位示意图

5、污染物监测点位示意图：

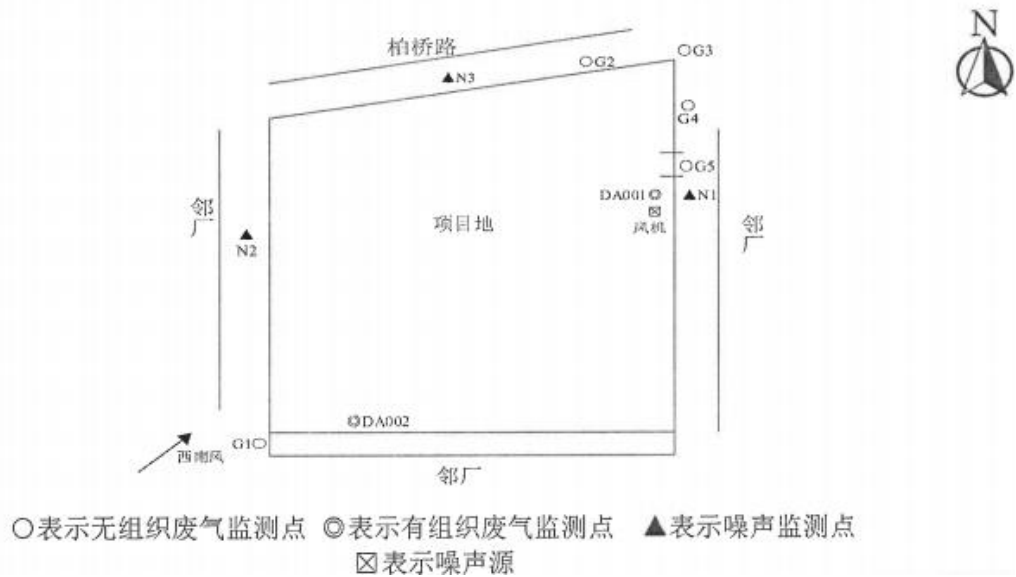


图 3-2 本项目污染物监测点位图

6、监测期间天气见表 3-3。

表 3-3 检测期间气象条件

采样日期		气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	湿度 (%)	风向
2025.8.26	第一次	33.5	101.12	1.4-1.8	61.4	西南风
	第二次	35.1	101.04	1.6-1.8	60.5	西南风
	第三次	34.3	101.09	1.5-1.9	60.9	西南风
2025.8.27	第一次	34.7	101.06	1.5-1.9	58.7	西南风
	第二次	35.6	101.00	1.3-1.8	58.1	西南风
	第三次	35.2	101.02	1.5-1.8	58.3	西南风

表四

建设项目环境影响报告表审批决定见附件。

- 1、本项目环评报告表主要结论见附件；
- 2、审批部门对本项目的审批决定见附件。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、污染物监测方法及主要监测仪器见表 5-1。

表 5-1 污染物监测分析方法及主要监测仪器

检测类别	检测项目	检测方法	检出限	仪器名称	仪器型号	仪器编号
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07 mg/m ³	真空气体采样箱	ZHD05	XCC-02-06/08
				自动烟尘（气）测试仪	XA-80F	XCC-05-01/04
				恒温烟气取样管	XA-85H	XCC-07-03/05
				气相色谱仪	A60	XCL-01-03
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07 mg/m ³	气象五参数测定	Kestrel5500	XCC-04-01
				真空气体采样箱	ZHD05	XCC-02-05/06/07/08
				气相色谱仪	A60	XCL-01-03
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	多功能声级计	AWA6228	XCC-13-04
				声校准器	AWA6021A	XCC-14-03
				气象五参数测定仪	Kestrel5500	XCC-04-01

2、监测分析过程中的质量保证和质量控制

采样器在进入现场前应对流量计、流速计等进行校核，在测试时保证其采样流量。质量控制情况见表 5-2 和表 5-3。

表 5-2 质量控制情况表（噪声）

监测日期	监测项目		测量前 dB (A)	测量后 dB (A)	声校准器校准 值 dB (A)	示值偏差	参考质量控制
2025.8.26	工业企业厂界环境噪声	昼间	93.7	93.7	94.0	-0.3/-0.3	示值偏差不大于 0.5
2025.8.27	工业企业厂界环境噪声	昼间	93.7	93.8	94.0	-0.3/-0.2	示值偏差不大于 0.5

续表五

表 5-3 质量控制情况表（空气和废气）														
采样日期		2025.08.26							检测日期		2025.08.27			
样品类别	监测项目	样品数 (个)	采样质控			实验室平行			加标样			有证物质		
			质控方式	数量	控制要求	数量 (个)	相对偏差 (%)	控制值 (%)	数量(个)	加标回收率 (%)	控制值 (%)	数量 (个)	检测值	标准值
有组织废气	非甲烷总烃	18	①	1	同批次不少于 1 个	2	0.93-5.0	不大于 15%	/	/	/	/	/	/
无组织废气	低浓度颗粒物	45	①	2	同批次不少于 1 个	5	0.05-2.9	不大于 20%	/	/	/	/	/	/
采样日期		2025.08.27							检测日期		2025.08.28			
样品类别	监测项目	样品数 (个)	采样质控			实验室平行			加标样			有证物质		
			质控方式	数量	控制要求	数量 (个)	相对偏差 (%)	控制值 (%)	数量(个)	加标回收率 (%)	控制值 (%)	数量 (个)	检测值	标准值
有组织废气	非甲烷总烃	18	①	1	同批次不少于 1 个	2	1.6-2.9	不大于 15%	/	/	/	/	/	/
无组织废气	非甲烷总烃	45	①	1	同批次不少于 1 个	5	0.45-4.9	不大于 20%	/	/	/	/	/	/
备注	①运输空白 ②全程序空白 ③现场平行 ④样品加标 ⑤空白加标													

表六

1、本项目验收监测内容见表 6-1:

表 6-1 验收监测内容

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
厂界无组织 废气	上风向 1 个对照点，下风向布 设 3 个监控点	○A1、A2、A3、 A4	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天
厂区内无组 织废气	厂内主通道	○A5	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天
有组织废气	印刷、覆膜、糊盒废气排气筒	◎DA001	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天
	印刷废气排气筒	◎DA002	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天
噪声	东、西、北侧厂界	▲Z1~▲Z3	等效声级	每天昼间监测 1 次，连续 2 天

表七

验收期间生产工况记录。

表 7-1 验收期间生产工况

工程名称	产品名称	环评/批复设计能力	实际能力	生产时间	监测日期	验收期间生产状况	负荷 %
生产车间	酒盒	260 万套/年	约 260 万套/年	300 天 (2400 小时)	2025 年 8 月 26 日	0.78 万套	90
					2025 年 8 月 27 日	0.78 万套	90

验收监测结果：

1、废气检测结果

表 7-2 有组织废气监测结果

监测点位	监测日期	监测项目	单位	监测结果			标准限值	达标情况
				第一次	第二次	第三次		
DA001 出口	2025 年 8 月 26 日	标干流量	m ³ /h	3373	3377	3281	/	/
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.94	1.78	1.96	50	达标
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	6.54×10 ⁻³	6.01×10 ⁻³	6.43×10 ⁻³	1.8	达标
DA001 出口	2025 年 8 月 27 日	标干流量	m ³ /h	3229	3270	3247	/	/
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.02	2.14	1.99	50	达标
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	6.52×10 ⁻³	7.00×10 ⁻³	6.46×10 ⁻³	1.8	达标
DA002 出口	2025 年 8 月 26 日	标干流量	m ³ /h	6428	6394	5956	/	/
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.27	3.01	2.03	50	达标
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	1.46×10 ⁻²	1.92×10 ⁻²	1.21×10 ⁻²	1.8	达标
DA002 出口	2025 年 8 月 27 日	标干流量	m ³ /h	6407	6155	6117	/	/
		非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.09	2.03	2.00	50	达标
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	1.34×10 ⁻²	1.25×10 ⁻²	1.22×10 ⁻²	1.8	达标

续表七

表 7-3 无组织废气监测结果

采样日期	监测项目	监测点位	监测结果				标准限值	达标情况	
			单位	第一次	第二次	第三次			最大值
2025年8月26日	非甲烷总烃	上风向 G1	mg/m ³	0.73	0.84	0.70	0.84	4	达标
		下风向 G2	mg/m ³	0.90	0.98	0.61	0.98	4	达标
		下风向 G3	mg/m ³	1.54	1.71	1.11	1.71	4	达标
		下风向 G4	mg/m ³	0.67	0.86	0.70	0.86	4	达标
2025年8月27日	非甲烷总烃	上风向 G1	mg/m ³	0.69	0.80	0.69	0.80	4	达标
		下风向 G2	mg/m ³	0.97	0.80	0.98	0.98	4	达标
		下风向 G3	mg/m ³	0.93	1.02	1.11	1.11	4	达标
		下风向 G4	mg/m ³	1.17	1.12	0.76	1.17	4	达标

表 7-4 厂区内无组织废气监测结果

采样日期	监测项目	单位	监测结果									标准限值	达标情况	
			第一次			第二次			第三次					
2025年8月26日	非甲烷总烃	瞬时值	mg/m ³	1.75	1.60	1.52	1.96	1.71	1.19	1.11	0.80	0.78	20	达标
		均值	mg/m ³	1.62			1.62			0.90			6	达标
2025年8月27日	非甲烷总烃	瞬时值	mg/m ³	1.55	1.50	1.50	1.46	1.11	1.00	0.86	0.80	0.65	20	达标
		均值	mg/m ³	1.52			1.19			0.77			6	达标

2、噪声监测结果。

表 7-5 噪声监测结果

监测点位置	监测时间	2025年8月26日	2025年8月27日	标准限值(昼间)	达标情况
厂界东外1米 N1	昼间	61.5	62.5	65	达标
厂界西外1米 N2		57.3	57.5		
厂界北外1米 N3		59.4	59.1		

备注：监测期间天气均为多云，风速小于5m/s，符合噪声监测条件。

3、总量核算结果。

本项目无生产废水，不新增生活污水，全厂年排水量约为720吨。

根据监测期间数据核算，本项目年排放挥发性有机物0.0285吨，均符合本项目环评审批意见中核定的总量控制指标。

表 7-6 总量核算结果

控制项目	污染物	两日均值(kg/h)		审批核定量(t/a)	实际年排放量(t/a)	是否符合总量控制指标
废气	挥发性有机物	DA001 排气筒	6.49×10 ⁻³	0.0309	0.0285	符合
		DA002 排气筒	1.4×10 ⁻²			

注：DA001 排气筒年排放时间以1800h计，DA002 排气筒年排放时间以1200h计。

表八

批复落实情况:	
环评批复要求	批复落实情况
1、贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。	本项目贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。
2、排水系统实施雨污分流。本项目无生产废水排放，不新增生活污水。	本项目雨污分流，无生产废水排放，不新增生活污水。
3、落实报告表提出的各类废气处理措施，确保各类废气稳定达标排放，采取有效措施减少生产过程中废气无组织排放。印刷、覆膜、糊盒工序产生的废气经集气罩收集、二级活性炭吸附装置处理后，通过15米高排气筒排放，排放的非甲烷总烃执行江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表1标准。无组织排放的非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准。	<p>本项目已落实报告表提出的各类废气处理措施，并已采取有效措施减少生产过程中废气无组织排放。本项目1#印刷车间印刷产生的有机废气通过集气罩+隔板+软帘收集，覆膜产生的有机废气经设备自带密闭集气罩收集、糊盒产生的有机废气通过集气罩收集，收集后的印刷、覆膜、糊盒废气经二级活性炭装置处理后由15m高排气筒DA001排放；2#印刷车间印刷产生的有机废气通过集气罩+隔板+软帘收集，经二级活性炭装置处理后由15m高排气筒DA002排放。</p> <p>2025年8月26日-27日验收监测期间，我公司排放的有组织废气中非甲烷总烃的排放浓度、排放速率均符合江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表1标准。</p> <p>2025年8月26日-27日验收监测期间，我公司厂区内无组织非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2标准。</p> <p>2025年8月26日-27日验收监测期间，本项目厂界无组织非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3排放限值。</p>
4、合理车间布局，采取有效降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。	<p>本项目噪声主要由各类生产设备产生，经厂房隔声、距离衰减控制噪声对周边环境的影响。</p> <p>2025年8月26日-27日验收监测期间，我公司昼间东、西、北侧厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。</p>

续表八

环评批复要求	批复落实情况
<p>5、按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，固体废物零排放。生活垃圾委托环卫部门处理；一般废物综合利用处置；危险废物应委托具备危险废物处置资质的单位进行安全处置，并按规定办理危险废物转移处理审批手续。固体废物在厂区的堆放、贮存、转移等参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的有关要求，防止产生二次污染。</p>	<p>本项目实际建设中固体废物主要为废纸边角料、废电化铝、废玉米胶桶、废底片、废混合显影液、废抹布、废包装桶、废 PS 版、废润版液、废活性炭。其中废纸边角料、废电化铝外售废品回收商，废玉米胶桶由供应商回收，废底片、废混合显影液、废抹布、废包装桶、废 PS 版、废润版液、废活性炭委托江阴市锦绣江南环境发展有限公司处置。本项目不产生生活垃圾。固体废物在厂区的堆放、贮存、转移等符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的有关要求。</p>
<p>6、建立环境风险应急管理体系与环境安全管理制度，严格落实报告表环境风险分析篇章中的事故应急防范、减缓措施，防止生产过程、储运过程及污染治理措施事故发生。本项目建成后公司应当根据环评、安评等其它有关要求，及时编制全公司环境风险应急预案，实施有效的风险防范措施，并在项目运行前报生态环境部门备案。</p>	<p>我公司已按要求建立相关制度，已编制全公司环境风险应急预案，并已在项目运行前报生态环境部门备案。</p>
<p>7、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122 号)的要求规范化设置各类排污口和标识。</p>	<p>我公司已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122 号)的要求规范化设置各类排污口和标识。</p>
<p>三、本项目正式投产后，全公司主要污染物年排放总量核定如下： 1、大气污染物：(全厂)(有组织)非甲烷总烃≤0.0309 吨，(无组织)非甲烷总烃≤0.0343 吨。 2、水污染物(接管考核量)：(全厂)(生活污水)废水排放量≤720 吨。</p>	<p>本项目无法核算排水量，即以环评估算为准，全厂年排水量约为 720 吨。 根据监测期间数据核算，本项目年排放挥发性有机物 0.0285 吨，符合本项目环评审批意见中核定的总量控制指标。</p>

表九

验收监测结论与建议：

1、项目概况

无锡市超艺彩印厂成立于 2000 年 6 月 9 日，位于无锡市锡山区鹅湖镇柏桥路 33 号，利用自有厂房（占地面积 10000m²，建筑面积 15496.44m²）从事包装印刷项目。

《无锡市超艺彩印厂印刷包装制品生产项目环境影响报告表》于 2014 年 1 月 14 日经无锡市锡山区环境保护局审批通过，并于 2017 年 1 月 3 日取得竣工环境保护验收意见。

《无锡市超艺彩印厂包装盒加工生产线技术改造项目环境影响报告表》于 2018 年 9 月 7 日经无锡市锡山区环境保护局审批通过。企业在试生产过程中发现印刷效果不佳，且油墨用量远远不够，故更换油墨品种并增加油墨用量，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），该次变动导致 VOCs 排放量增加，属于重大变动，故需对已编制的环境影响报告表重新进行报批。《无锡市超艺彩印厂包装盒加工生产线改建项目（重新报批）环境影响报告表》于 2019 年 10 月 17 日经无锡市锡山区环境保护局审批通过，并于 2020 年 5 月 21 日取得竣工环境保护验收意见。

现因发展需要，公司拟投资 100 万，对现有生产线进行技术改造，覆膜、糊盒工艺增加废气收集处理装置。本项目总投资 100 万，其中环保投资 10 万元。公司人员共 60 人，年工作 300 天，实行白班 8h 工作制。生产规模为年产酒盒包装 260 万套。

2024 年 1 月，我公司委托无锡英普特环保科技有限公司编制了《无锡市超艺彩印厂年产酒盒包装 260 万套的技术改造项目环境影响报告表》。并于 2024 年 5 月 24 日取得了无锡市行政审批局的批复《关于无锡市超艺彩印厂年产酒盒包装 260 万套的技术改造项目环境影响报告表的批复》（锡行审环许[2024]4029 号）。

我公司已于 2024 年 12 月 27 日取得了排污许可证，证书编号：913202057206377396001X。

我公司委托无锡锡测检测技术有限公司在 2025 年 8 月 26 日-27 日进行项目竣工环境保护验收现场监测，并编制了报告编号为 XCYS25070702 的检测报告。

2、监测期间工况及气象条件

本项目监测期间，公司产品正常生产，符合验收监测要求。监测期间气象参数见表 3-3。

3、雨水

本项目监测期间雨水排放口无积水，未对其进行监测。

4、废水

续表九

本项目无生产废水产生，不新增生活污水。

5、废气

本项目 1#印刷车间印刷产生的有机废气通过集气罩+隔板+软帘收集，覆膜产生的有机废气经设备自带密闭集气罩收集、糊盒产生的有机废气通过集气罩收集，收集后的印刷、覆膜、糊盒废气经二级活性炭装置处理后由 15m 高排气筒 DA001 排放；2#印刷车间印刷产生的有机废气通过集气罩+隔板+软帘收集，经二级活性炭装置处理后由 15m 高排气筒 DA002 排放。

2025 年 8 月 26 日-27 日验收监测期间，我公司排放的有组织废气中非甲烷总烃的排放浓度、排放速率均符合江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表 1 标准。

2025 年 8 月 26 日-27 日验收监测期间，我公司厂区内无组织非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准。

2025 年 8 月 26 日-27 日验收监测期间，本项目厂界无组织非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 排放限值。

6、噪声

本项目噪声主要由各类生产设备产生，经厂房隔声、距离衰减控制噪声对周边环境的影响。

2025 年 8 月 26 日-27 日验收监测期间，我公司昼间东、南、西、北侧厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

7、固废

本项目实际建设中固体废物主要为废纸边角料、废电化铝、废玉米胶桶、废底片、废混合显影液、废抹布、废包装桶、废 PS 版、废润版液、废活性炭。

其中废纸边角料、废电化铝外售废品回收商，废玉米胶桶由供应商回收，废底片、废混合显影液、废抹布、废包装桶、废 PS 版、废润版液、废活性炭委托江阴市锦绣江南环境发展有限公司处置。

8、总量控制指标

本项目无法核算排水量，即以环评估算为准，全厂年排水量约为 720 吨。

根据监测期间数据核算，本项目年排放挥发性有机物 0.0285 吨，符合本项目环评审批意见中核定的总量控制指标。

续表九

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边 500m 概况图

附图 3 项目设备布置图

附件：

附件 1 本项目环评报告表结论

附件 2 本项目环评批复

附件 3 原辅料、设备清单

附件 4 危废处置协议

附件 5 三同时登记表

附件 6 监测期间工况

附件 7 环保管理制度

附件 8 环保投入清单

附件 9 验收监测方案

附件 10 验收监测报告

附件 11 排污许可证

附件 12 排污口规范化照片

附件 13 应急预案备案表